

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-acer-aspire-4551-4741-5741-p-278441.html>

Bateria Movano do Acer Aspire 4551, 4741, 5741

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/AC-4551
Kod producenta	1969
Kod EAN	5902687180516
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	320 g
Wymiary	270.95 x 52.61 x 20.1 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	31CR19/65-2, 31CR19/652, 31CR19/66-2, AK.006BT.075, AK.006BT.080, AS10D, AS10D31, AS10D3E, AS10D41, AS10D51, AS10D61, AS10D71, AS10D73, AS10D75, AS10D81, AS10G3E, BT.00603.111, BT.00603.117, BT.00603.124, BT.00604.049, BT.00605.062, B
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:



? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę