

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-acer-aspire-5520-5920-p-278448.html>

Bateria Movano do Acer Aspire 5520, 5920

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/AC-AS5920
Kod producenta	1850
Kod EAN	5902687184729
Wymiary	205.00 x 68.70 x 20.00 mm
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4400 mAh (49 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Zamiennik	3UR18650Y-2-CPL-ICL50, AK.006BT.019, AS07B31, AS07B32, AS07B41, AS07B42, AS07B51, AS07B52, AS07B61, AS07B71, AS07B72, BT.00603.033, BT.00603.042, BT.00604.018, BT.00604.025, BT.00605.015, BT.00605.021, BT.00607.010, BT.00607.034, BT.008
Marka ogniw	Zhuoneng
Waga	340 g
Napięcie	11.1V (10.8V)
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Dostawa	2025-07-11

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-