Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-apple-macbook-air-11-a1370-2011-2013-r-p-278465.html



Bateria Movano do Apple MacBook Air 11" - A1370 (2011, 2013 r.)

Cena brutto	**185,99 zł**
Cena netto	**151,21 zł**
Numer katalogowy	**BT/AP-A1406**
Kod producenta	**2671**
Kod EAN	**5903050370213**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**020-6920-A 01, 020-6920-A01, 020-7376-A, 020-7377-A, 2ICP4/46/66-1, 2ICP4/55/81-1, 2ICP4/72/56-1, 661-5736, 661-6068, A1406, A1495, BH302LL/A**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**5200 mAh (38 Wh)**
Napięcie	**7.3V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**224 g**
Wymiary	**263.50 x 111.50 x 5.50 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę