

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-apple-macbook-air-13-a1377-p-278463.html>



Bateria Movano do Apple MacBook Air 13" - A1377

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 151,99 zł |
| Cena netto | 123,57 zł |
| Numer katalogowy | BT/AP-A1377 |
| Kod producenta | 2537 |
| Kod EAN | 5902687186389 |
| Wymiary | 292.30 x 146.00 x 7.00 mm |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Pojemność | 6200 mAh (47 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | 020-6955-01, 020-6955-A, 020-7393-A, 020-8143-A, 020-8145-01, 020-8145-A, 661-5731, 661-6055, A1377, A1405, A1496 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Waga | 274 g |
| Napięcie | 7.6V (7.4V) |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-polymer |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-07-11 |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-