

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-a52-k52-p-278470.html>

Bateria Movano do Asus A52, K52

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/AS-A52
Kod producenta	1836
Kod EAN	5902687186464
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	350 g
Wymiary	270.80 x 50.28 x 21.68 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	07G016EP1875, 07G016ER1875, 07G016EV1875, 70-NXM1B2200Z, 70-NYX1B1100Z, 70-NYX1B1200Z, 70-NYX1B3000Z, 70NXM1B2200Z, 90-NXM1B2000Y, 90-NYX1B1000Y, 90NXM1B2000Y, A31-B53, A31-K52, A32-K42, A32-K52, A32-N82, A41-K52, A42-K52, A42-N82, K52L
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę