

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-a540-f540-x540-p-278503.html>

Bateria Movano do Asus A540, F540, X540

Cena brutto	89,99 zł
Cena netto	73,16 zł
Numer katalogowy	BT/AS-X540
Kod producenta	2847
Kod EAN	5903050370176
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-Ion
Pojemność	2200 mAh (24 Wh)
Napięcie	11.25V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	142 g
Wymiary	210.00 x 30.40 x 18.65 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-02-03
Zamiennik	31CR19/66, A31N1519, A31N1519-2
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę