

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-m50-n61-p-278491.html>

## Bateria Movano do Asus M50, N61

Cena brutto	<b>105,99 zł</b>
Cena netto	<b>86,17 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/AS-M50</b>
Kod producenta	<b>1973</b>
Kod EAN	<b>5902687186631</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-06-10</b>
Zamiennik	<b>07G016C71875, 07G016WC1865, 15G10N373800, 15G10N373830, 70-NED1B1200Z, 70NED1B1200Z, 7G016WC1865, 90-NED1B1000Y, 90-NED1B2100Y, 90NED1B1000Y, 90NED1B2100Y, 90R-NED2B1000Y, 90RNED2B1000Y, A32-M50, A32-N61, A32-X64, A33-M50, L07205, L07205</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>6 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (49 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.1V (10.8V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>304 g</b>
Wymiary	<b>203.00 x 67.00 x 23.00 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

---

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę