

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-m50-n61-p-278491.html>

Bateria Movano do Asus M50, N61

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/AS-M50
Kod producenta	1973
Kod EAN	5902687186631
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (49 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	304 g
Wymiary	203.00 x 67.00 x 23.00 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-06-10
Zamiennik	07G016C71875, 07G016WC1865, 15G10N373800, 15G10N373830, 70-NED1B1200Z, 70NED1B1200Z, 7G016WC1865, 90-NED1B1000Y, 90-NED1B2100Y, 90NED1B1000Y, 90NED1B2100Y, 90R-NED2B1000Y, 90RNED2B1000Y, A32-M50, A32-N61, A32-X64, A33-M50, L07205, L07205
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę