

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-vivobook-14-d415d-15-x515e-p-363047.html>



## Bateria Movano do Asus Vivobook 14 D415D, 15 X515E

Cena brutto	<b>135,99 zł</b>
Cena netto	<b>110,56 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/AS-A512-4</b>
Kod producenta	<b>6162</b>
Kod EAN	<b>5907127800115</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-08-26</b>
Zamiennik	<b>OB200-03280700, OB200-03450000, OB200-03450100, OB200-03450400, OB200-03450500, OB200-03910000, OB200-03910100, 2ICP6/61/80, B21B045, B21N1818-1, B21N1818-2, B21N1818-3, C21N1818, C21N1818-2, C21PpJH, GLP606080R</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarceniem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>2 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>4240 mAh (32 Wh)</b>
Napięcie	<b>7.6V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

---

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę