

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-vivobook-15-x510-s15-s510ua-p-296850.html>



Bateria Movano do Asus Vivobook 15 X510, S15 S510UA

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 127,99 zł |
| Cena netto | 104,06 zł |
| Numer katalogowy | BT/AS-X510 |
| Kod producenta | 5627 |
| Kod EAN | 5904162454600 |
| Zamiennik | 0B200-02590000, 0B200-02590100, 0B200-0259020, 0B200-02590200, 0B209-02590400, B31B191, B31Bi2H, B31BI91, B31Bi9H, B31BmEH, B31N1637, B31N1637 (3ICP5/57/81), C31N1637, C31PijH |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcieniem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 3600 mAh (41 Wh) |
| Napięcie | 11.4V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-07-11 |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-