

Bateria Movano do Asus Vivobook 15 X510, S15 S510UA

Cena brutto	**127,99 zł**
Cena netto	**104,06 zł**
Numer katalogowy	**BT/AS-X510**
Kod producenta	**5627**
Kod EAN	**5904162454600**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**3600 mAh (41 Wh)**
Napięcie	**11.4V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**0B200-02590000, 0B200-02590100, 0B200-0259020, 0B200-02590200, 0B209-02590400, B31B191, B31Bi2H, B31BI91, B31Bi9H, B31BmEH, B31N1637, B31N1637 (3ICP5/57/81), C31N1637, C31PiJH**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę