

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-x101-p-278498.html>

Bateria Movano do Asus X101

Cena brutto	89,99 zł
Cena netto	73,16 zł
Numer katalogowy	BT/AS-X101B
Kod producenta	2365
Kod EAN	5902687186716
Marka ogniwo	Zhuoneng
Dostawa	2025-06-10
Zamiennik	OB110-00100000M-A1A1A-213-AJ1B, OB20-013K0AS, a31-x101, A32-X101, X10L65H
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniwo	3 ogniwo Li-Ion
Pojemność	2200 mAh (24 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	170 g
Wymiary	202.00 x 34.00 x 21.00 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwo klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę



PS COMPUTER Sp. z o.o.

z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-