Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-x451-x551-2200mah-p-278501.html



Bateria Movano do Asus X451, X551 (2200mAh)

Cena brutto	**89,99 zł**
Cena netto	**73,16 zł**
Numer katalogowy	**BT/AS-X451**
Kod producenta	**2483**
Kod EAN	**5902687186747**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**0B110-00250100, 0B110-00250100M, A31LJ91, A31N1319, A41-X551A, A41N1308, CKSE14122, OB110-00250100, OB110-00250100M, X45LI9C, YU12008-13007D, YU12125-13002**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (32 Wh)**
Napięcie	**14.4V (14.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**207 g**
Wymiary	**268.40 x 38.00 x 19.60 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę