

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-x550-a450-f450-k550-4400-mah-p-278507.html>



Bateria Movano do Asus X550, A450, F450, K550 (4400 mAh)

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 119,99 zł |
| Cena netto | 97,55 zł |
| Numer katalogowy | BT/AS-X550H |
| Kod producenta | 2859 |
| Kod EAN | 5903050370244 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Zamiennik | OB110-00230000, OB110-00230100, OB110-00230100M, OB110-00230400, Ob110-00230900, OB11000230400, A41-X550, A41-X550A, A41X550A, A41- X550A, X55L82H, X55LM2H |
| Zabezpieczenie przed | przepięciem, przegrzaniem, zwarceniem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 8 ogniw Li-Ion |
| Pojemność | 4400 mAh (63 Wh) |
| Napięcie | 14.4V (14.8V) |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Waga | 393 g |
| Wymiary | 267.50 x 35.80 x 43.00 mm |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę