

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-x550-a450-f450-k550-4400-mah-p-278507.html>



## Bateria Movano do Asus X550, A450, F450, K550 (4400 mAh)

|                      |  |
|----------------------|--|
| Cena brutto          | <b>119,99 zł</b>   |
| Cena netto           | <b>97,55 zł</b>  |
| Numer katalogowy     | <b>BT/AS-X550H</b>   |
| Kod producenta       | <b>2859</b>  |
| Kod EAN              | <b>5903050370244</b>   |
| Marka ogniw          | <b>Zhuoneng</b>  |
| Dostawa              | <b>2025-07-11</b>  |
| Zamiennik            | <b>OB110-00230000,<br/>OB110-00230100,<br/>OB110-00230100M,<br/>OB110-00230400,<br/>Ob110-00230900,<br/>OB11000230400, A41-X550,<br/>A41-X550A, A41X550A, A41-<br/>X550A, X55L82H, X55LM2H</b> |
| Zabezpieczenie przed | <b>przepięciem, przegrzaniem,<br/>zwarceniem, przeciążeniem<br/>prądowym, głębokim<br/>rozładowaniem oraz<br/>przeładowaniem</b>   |
| Stan                 | <b>nowy</b>  |
| Gwarancja            | <b>24 miesiące (obudowa i<br/>elektronika)12 miesięcy<br/>(pojemność ogniw)</b>  |
| Certyfikat           | <b>CE, RoHS</b>  |
| Ilość ogniw          | <b>8 ogniw Li-Ion</b>  |
| Pojemność            | <b>4400 mAh (63 Wh)</b>  |
| Napięcie             | <b>14.4V (14.8V)</b>   |
| W zestawie           | <b>bateria, instrukcja obsługi, karta<br/>gwarancyjna</b>  |
| Waga                 | <b>393 g</b>   |
| Wymiary              | <b>267.50 x 35.80 x 43.00 mm</b>   |

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

---

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

## Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę