

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-x550-a450-f450-k550-4400-mah-p-278507.html>



## Bateria Movano do Asus X550, A450, F450, K550 (4400 mAh)

Cena brutto	<b>119,99 zł</b>
Cena netto	<b>97,55 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/AS-X550H</b>
Kod producenta	<b>2859</b>
Kod EAN	<b>5903050370244</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (63 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>OB110-00230000, OB110-00230100, OB110-00230100M, OB110-00230400, Ob110-00230900, OB11000230400, A41-X550, A41-X550A, A41X550A, A41- X550A, X55L82H, X55LM2H</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Wymiary	<b>267.50 x 35.80 x 43.00 mm</b>
Waga	<b>393 g</b>
Napięcie	<b>14.4V (14.8V)</b>
Ilość ogniw	<b>8 ogniw Li-Ion</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

---

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

## Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę