

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-asus-zenbook-ux510u-bx510u-p-376788.html>



Bateria Movano do Asus Zenbook UX510U, BX510U

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/AS-UX510U
Kod producenta	6304
Kod EAN	5907127801907
Zamiennik	OB200-02030000, OB200-02030100, 3ICP7/60/80, B31N1534
Marka ogniw	Zhuoneng
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4550 mAh (52 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcieniem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Dostawa	2026-01-05
Napięcie	11.4V
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.



PS COMPUTER Sp. z o.o.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-