

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-13r-14r-15r-6600mah-p-278516.html>

Bateria Movano do Dell 13R, 14R, 15R (6600mAh)

Cena brutto	142,99 zł
Cena netto	116,25 zł
Numer katalogowy	BT/DE-14RH
Kod producenta	1974
Kod EAN	5902687186846
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	0383CW, 04YRJH, 06P6PN, 07XFJJ, 0J1KND, 0J4XDH, 0W7H3N, 0YXVK2, 312-0233, 312-0234, 312-0235, 312-0240, 312-1180, 312-1197, 312-1198, 312-1200, 312-1201, 312-1202, 312-1204, 312-1205, 312-1206, 312-1262, 383CW, 3UR18650A-2-DLL-39,
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	6600 mAh (73 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	449 g
Wymiary	214.70 x 78.60 x 23.20 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę