

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-inspiron-14-15-17-14-8v-p-278514.html>

Bateria Movano do Dell Inspiron 14, 15, 17 - 14.8V

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/DE-14-14.8
Kod producenta	3137
Kod EAN	5903050372675
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	OMF69, 24DRM, 312-1387, 312-1390, 312-1392, 312-1433, 451-12097, 451-12104, 49VTP, 4DMNG, 4WY7C, 68DTP, 6HY59, 6K73M, 6KP1N, 6XH00, 8RT13, 8TT5W, 91T8W, 9K1VP, DJ9W6, FW1MN, G019Y, G35K4, MK1R0, MR90Y, N121Y, PVJ7J, T1G4M, V1Y
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	4 ogniwa Li-Ion
Pojemność	2200 mAh (33 Wh)
Napięcie	14.8V (14.4V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	224 g
Wymiary	273.00 x 50.60 x 25.00 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę