

Bateria Movano do Dell Inspiron 15 (3451)

Cena brutto	**111,99 zł**
Cena netto	**91,05 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-15**
Kod producenta	**3066**
Kod EAN	**5903050372347**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**07G07, 0991XP, 0GR437, 0GXVJ3, 0HD4J0, 0K185W, 0M5Y1K, 0T9CRN, 0WKRJ2, 1KFH3, 2R8XR, 451-BBMG, 451-BBOO, 451-BBPR, 451-BBTS, 451-BBUD, 451-BCEB, 453-BBBP, 453-BBBR, 453-BBBR-4, 6YFVW, 78V9D, 7PY0D, 991XP, D838N, FJCY5, GR437, GX**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (33 Wh)**
Napięcie	**14.8V (14.4V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**211 g**
Wymiary	**269.50 x 36.00 x 20.00 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę