

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-inspiron-15-5542-14-5445-7-4v-p-278526.html>



## Bateria Movano do Dell Inspiron 15 (5542), 14 (5445) - 7.4V

Cena brutto	<b>190,99 zł</b>
Cena netto	<b>155,28 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/DE-5445-7.4</b>
Kod producenta	<b>3610</b>
Kod EAN	<b>5903050379056</b>
Pojemność	<b>8000 mAh (59 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>00PD19, 01V2F, 01V2F6, 07P3X9, 0DFVYN, 0PD19, 1FD2D, 1V2F6, 1WWHW, 451-BBJY, 451-BBK1, 451-BBKI, 451-BBLX, 58DP4, 5MD4V, 7P3X9, 86JK8, 9HRXJ, DFVYN, DL011307-PRR13G01, DWFYM, OPD19, P38F, P38F001, P39F, P39F-002, P39F001, P39F00</b>
Marka ogniwo	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Napięcie	<b>7.4V (7.6V)</b>
Ilość ogniwo	<b>4 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-02-03</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-