

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-inspiron-15-5542-14-5445-7-4v-p-278526.html>



Bateria Movano do Dell Inspiron 15 (5542), 14 (5445) - 7.4V

Cena brutto	190,99 zł
Cena netto	155,28 zł
Numer katalogowy	BT/DE-5445-7.4
Kod producenta	3610
Kod EAN	5903050379056
Pojemność	8000 mAh (59 Wh)
Napięcie	7.4V (7.6V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-02-03
Zamiennik	00PD19, 01V2F, 01V2F6, 07P3X9, 0DFVYN, OPD19, 1FD2D, 1V2F6, 1WWHW, 451-BBJY, 451-BBK1, 451-BBKI, 451-BBLX, 58DP4, 5MD4V, 7P3X9, 86JK8, 9HRXJ, DFVYN, DL011307-PRR13G01, DWFYM, OPD19, P38F, P38F001, P39F, P39F-002, P39F001, P39F00
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	4 ogniwa Li-polymer

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-