

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-14-3420-inspiron-15-3511-15-2v-p-332513.html>



## Bateria Movano do Dell Latitude 14 (3420), Inspiron 15 (3511) - 15.2V

Cena brutto	<b>151,99 zł</b>
Cena netto	<b>123,57 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/DE-3420-15.2</b>
Kod producenta	<b>5811</b>
Kod EAN	<b>5904162456192</b>
Zamiennik	<b>0MVK11, 0V6W33, 0VKYJX, 0WV3K8, JGCCT, MVK11, N9XX1, TN70C, V6W33, VKYJX, WV3K8, XDY9K, XPHX8</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Pojemność	<b>3300 mAh (50 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Napięcie	<b>15.2V</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** –



PS COMPUTER Sp. z o.o.

---

zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-