

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-5400-5410-5500-5510-p-332519.html>



Bateria Movano do Dell Latitude 5400, 5410, 5500, 5510

| | |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cena brutto | 158,99 zł |
| Cena netto | 129,26 zł |
| Numer katalogowy | BT/DE-5510 |
| Kod producenta | 5835 |
| Kod EAN | 5904162456215 |
| Napięcie | 11.4V |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Pojemność | 4000 mAh (46 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | 01V1XF, 07VTMN, 1V1XF, 27W58, 451-BCML, 7VTMN, R8D7N, XV8CJ |
| Marka ogniw | Zhuoneng |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.



PS COMPUTER Sp. z o.o.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-