

Bateria Movano do Dell Latitude D620 (6600mAh)

Cena brutto	**142,99 zł**
Cena netto	**116,25 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-D620H**
Kod producenta	**2021**
Kod EAN	**5902687186976**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**0GD775, 0GD776, 0GD785, 0GD787, 0HX345, 0JD605, 0JD606, 0JD610, 0JD616, 0JD617, 0JD634, 0JD648, 0KD489, 0KD491, 0KD492, 0KD494, 0KD495, 0KD496, 0MJ456, 0NT367, 0NT379, 0PC764, 0PD685, 0RC126, 0RD300, 0RD301, 0TC030, 0TD116, 0TD**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**9 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**6600 mAh (73 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**487 g**
Wymiary	**286.87 x 94.90 x 24.22 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę