

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e5400-e5500-p-278546.html>

Bateria Movano do Dell Latitude E5400, E5500

Cena brutto	111,99 zł
Cena netto	91,05 zł
Numer katalogowy	BT/DE-E5400
Kod producenta	1976
Kod EAN	5902687187010
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2024-03-19
Zamiennik	OKM742, OKM752, OKM769, OMT186, OMT187, OP858D, OPW640, OPW649, ORM656, ORM661, OT749D, OU116D, OU725H, OW071D, OWU843, OX064D, OX644H, OY568H, 312-0762, 312-0769, 312-0902, 451-10616, 451-10617, KM668, KM742, KM752, KM760, KM76
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (49 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	299 g
Wymiary	206.00 x 54.30 x 20.00 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę