Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e5400-e5500-p-278546.html



Bateria Movano do Dell Latitude E5400, E5500

Cena brutto	**111,99 zł**
Cena netto	**91,05 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-E5400**
Kod producenta	**1976**
Kod EAN	**5902687187010**
Zamiennik	**0KM742, 0KM752, 0KM769, 0MT186, 0MT187, 0P858D, 0PW640, 0PW649, 0RM656, 0RM661, 0T749D, 0U116D, 0U725H, 0W071D, 0WU843, 0X064D, 0X644H, 0Y568H, 312-0762, 312-0769, 312-0902, 451-10616, 451-10617, KM668, KM742, KM752, KM760, KM76**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (49 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**299 g**
Wymiary	**206.00 x 54.30 x 20.00 mm**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2024-03-19**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę