

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e5400-e5500-p-278546.html>

## Bateria Movano do Dell Latitude E5400, E5500

Cena brutto	<b>111,99 zł</b>
Cena netto	<b>91,05 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/DE-E5400</b>
Kod producenta	<b>1976</b>
Kod EAN	<b>5902687187010</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2024-03-19</b>
Zamiennik	<b>OKM742, OKM752, OKM769, OMT186, OMT187, OP858D, OPW640, OPW649, ORM656, ORM661, OT749D, OU116D, OU725H, OW071D, OWU843, OX064D, OX644H, OY568H, 312-0762, 312-0769, 312-0902, 451-10616, 451-10617, KM668, KM742, KM752, KM760, KM76</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>6 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (49 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.1V (10.8V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>299 g</b>
Wymiary	<b>206.00 x 54.30 x 20.00 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

---

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę