Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e6220-e6320-2200mah-p-287358.html



Bateria Movano do Dell Latitude E6220, E6320 (2200mAh)

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-E6220S**
Kod producenta	**5572**
Kod EAN	**5904162453979**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (32 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2024-08-15**
Zamiennik	**0F7W7V, 0FRR0G, 11HYV, 312-1239, 312-1241, 312-1379, 312-1380, 312-1381, 312-1446, 3W2YX, 451-11702, 451-11703, 451-11704, 451-11978, 451-11979, 451-11980, 5X317, 62CG8, 7FF1K, 7M0N5, 823F9, 9GXD5, 9P0W6, CPXG0, CWTM0, F7W7V, FHH**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę