Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e6420-6600mah-ogniwa-pod-bateria-p-287357.html



Bateria Movano do Dell Latitude E6420 (6600mAh) - ogniwa pod baterią

Cena brutto	**151,99 zł**
Cena netto	**123,57 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-E5420H-2**
Kod producenta	**5563**
Kod EAN	**5904162453696**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**9 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**6600 mAh (73 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**009K6P, 04NW9, 05G67C, 08858X, 09K6P, 0F33MF, 0HCJWT, 0M5Y0X, 0NHXVW, 0PRRRF, 0PRV1Y, 0T54F3, 0T54FJ, 0X57F1, 2N6MY, 2P2MJ, 312-1163, 312-1164, 312-1165, 312-1242, 312-1310, 312-1311, 312-1324, 312-1325, 312-1439, 312-1441, 312-1**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę