Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-latitude-e7270-e7470-5800mah-p-287359.html



Bateria Movano do Dell Latitude E7270, E7470 (5800mAh)

Cena brutto	**142,99 zł**
Cena netto	**116,25 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-E7470S**
Kod producenta	**5550**
Kod EAN	**5904162453320**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**021X15, 0F1KTM, 0KNM09, 0MC34Y, 0PDNM2, 1W2Y2, 21X15, 242WD, 451-BBSU, 451-BBSX, 451-BBSY, 451-BBWR, GG4FM, J60J5, J6OJ5, KNM09, MC34Y, NJJ2H, P26S, P26S001, P61G001, R1V85, V6VMN, WYWJ2**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**5800 mAh (44 Wh)**
Napięcie	**7.6V (7.4V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę