

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-vostro-14-5468-inspiron-15-5568-3100mah-p-278521.html>



Bateria Movano do Dell Vostro 14 (5468), Inspiron 15 (5568) - 3100mAh

Cena brutto	111,99 zł
Cena netto	91,05 zł
Numer katalogowy	BT/DE-17
Kod producenta	3161
Kod EAN	5903050373252
Stan	nowy
Zamiennik	03CRH3, 0C4HCW, 0FC92N, 0T2JX4, 0WDX0R, 3CRH3, 8YPRW, C4HCW, CYMG, FC92N, FW8KR, P26T, P26T001, P26T002, P26T003, P26T004, P58F, P58F001, P62F, P62F001, P69G, P69G001, P74G, P75G, P75G001, T2JX4, WDX0R, WDXOR, Y3F7Y
Marka ogniwo	Zhuoneng
Wymiary	175.00 x 90.00 x 5.70 mm
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	3100 mAh (35 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Dostawa	2025-07-11
Waga	125 g
Napięcie	11.4V
Ilość ogniwo	3 ogniwo Li-polymer

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-