Dane aktualne na dzień: 28-11-2026 19:29

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-dell-xps-14-15-17-p-278578.html



Bateria Movano do Dell XPS 14, 15, 17

Cena brutto	**105,99 zł**
Cena netto	**86,17 zł**
Numer katalogowy	**BT/DE-XPS14**
Kod producenta	**2026**
Kod EAN	**5902687187201**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (49 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**300 g**
Wymiary	**209.20 x 54.40 x 20.40 mm**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2024-04-30**
Zamiennik	**08PGNG, 0J70W7, 0JWPHF0R4CN5, 312-1123, 312-1127, 991T2021F, 999T2128F, AHA63226267, AHA63226268, AHA63226270, AHA63226276, AHA63226277, J70W7, JWPHF, P09E001, P09E002, P11F, P11F001P12G, P12G001R4CN5, R795X, WHXY3**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę