

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-fujitsu-e8310-s7110-p-278586.html>

Bateria Movano do Fujitsu E8310, S7110

Cena brutto	127,99 zł
Cena netto	104,06 zł
Numer katalogowy	BT/FU-E8310
Kod producenta	2925
Kod EAN	5903050371623
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	293 g
Wymiary	204.50 x 5.20 x 21.20 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	CP293550-01, CP458102-01, CP470833-XX, FMVNBP146, FMVNBP177, FMVNBP178, FMVNBP198, FMVNBP199, FPCBP145, FPCBP145AP, FPCBP218, FPCBP218AP, FPCBP219, FPCBP219AP, FPCBP220, FPCBP220AP, FPCBP238AP, FPCBP281, FPCBP281AP, FPCBP282, FPCBP282-
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-