

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-fujitsu-e8310-s7110-p-278586.html>

## Bateria Movano do Fujitsu E8310, S7110

Cena brutto	<b>127,99 zł</b>
Cena netto	<b>104,06 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/FU-E8310</b>
Kod producenta	<b>2925</b>
Kod EAN	<b>5903050371623</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (48 Wh)</b>
Napięcie	<b>10.8V (11.1V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>293 g</b>
Wymiary	<b>204.50 x 5.20 x 21.20 mm</b>
Marka ogniwo	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>CP293550-01, CP458102-01, CP470833-XX, FMVNBP146, FMVNBP177, FMVNBP178, FMVNBP198, FMVNBP199, FPCBP145, FPCBP145AP, FPCBP218, FPCBP218AP, FPCBP219, FPCBP219AP, FPCBP220, FPCBP220AP, FPCBP238AP, FPCBP281, FPCBP281AP, FPCBP282, FPCBP282-</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniwo	<b>6 ogniwo Li-Ion</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

---

## Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

## Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-