Dane aktualne na dzień: 13-11-2026 09:27

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-fujitsu-e8310-s7110-p-278586.html



Bateria Movano do Fujitsu E8310, S7110

Cena brutto	**127,99 zł**
Cena netto	**104,06 zł**
Numer katalogowy	**BT/FU-E8310**
Kod producenta	**2925**
Kod EAN	**5903050371623**
Wymiary	**204.50 x 5.20 x 21.20 mm**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**CP293550-01, CP458102-01, CP470833-XX, FMVNBP146, FMVNBP177, FMVNBP178, FMVNBP198, FMVNBP199, FPCBP145, FPCBP145AP, FPCBP218, FPCBP218AP, FPCBP219, FPCBP219AP, FPCBP220, FPCBP220AP, FPCBP238AP, FPCBP281, FPCBP281AP, FPCBP282, FPCBP282-**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (48 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**293 g**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę