

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-6530b-6735b-6930p-p-278620.html>

Bateria Movano do HP 6530b, 6735b, 6930p

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/HP-6530B
Kod producenta	1845
Kod EAN	5902687187560
Dostawa	2025-07-11
Waga	315 g
Napięcie	11.1V (10.8V)
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Zamiennik	458640-122, 458640-542, 463310-125, 463310-132, 463310-141, 463310-521, 463310-541, 463310-721, 463310-741, 463310-761, 482962-001, 484786-001, 486295-001, 486296-001, 532497-421, 586031-001, AT908AA, AT908AA#ABA, AT908AA#AC3, AT908AAAB
Marka ogniw	Zhuoneng
Wymiary	204.00 x 53.43 x 20.26 mm
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-