

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-chromebook-11-g6-14-g5-x360-11-ee-p-363071.html>



## Bateria Movano do HP Chromebook 11 G6, 14 G5, x360 11 EE

Cena brutto	<b>142,99 zł</b>
Cena netto	<b>116,25 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-11G6</b>
Kod producenta	<b>6183</b>
Kod EAN	<b>5907127800733</b>
Zamiennik	<b>917679-241, 917679-271, 917679-2C1, 917679-541, 917725-855, 9177250-844, 918825-855, GM02047XL, GM02047XL-PL, GM02XL, GM02XL, HSTNN-DB7X, L42550-171, L42550-1C1, L42550-241, L42550-271, L42550-2C1, L42550-541, L42583-002, TPN-Q185</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>2 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>6000 mAh (46 Wh)</b>
Napięcie	<b>7.7V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i

---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-