Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 09:42

Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-dv4-dv5-dv6-p-278636.html



Bateria Movano do HP dv4, dv5, dv6

Cena brutto	**105,99 zł**
Cena netto	**86,17 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-DV4**
Kod producenta	**1834**
Kod EAN	**5902687187676**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**320 g**
Wymiary	**205.00 x 49.80 x 20.30 mm**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**462889-121, 462889-122, 462889-141, 462889-142, 462889-261, 462889-421, 462889-541, 462889-721, 462889-741, 462889-761, 462890-121, 462890-141, 462890-142, 462890-151, 462890-161, 462890-241, 462890-251, 462890-421, 462890-541, 462890-5**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (48 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę