

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-1040-g9-g10-830-g9-840-g10-druga-wersja-p-395071.html>



Bateria Movano do HP EliteBook 1040 G9 G10, 830 G9, 840 G10 - druga wersja

Cena brutto	142,99 zł
Cena netto	116,25 zł
Numer katalogowy	BT/HP-1040G10-2
Kod producenta	6413
Kod EAN	5907127803017
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Info	Wariant 2
Marka ogniw	Zhuoneng
Zamiennik	HSTNN-LB8W, HSTNN-LB8W, HSTNN-OB2J, HSTNN-OB2J, M64304-1D1, M64304-1D1, M64304-2C1, M64304-2C1, M64305-171, M64305-171, M64305-2C1, M64305-2C1, M64305-421, M64305-421, M73466-005, M73466-005, M73468-002, M73468-002, M73468-005, M73468-0
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	3238 mAh (38 Wh)
Napięcie	11.58V

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-