

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-430-g8-630-g9-650-g9-druga-wersja-p-379524.html>



Bateria Movano do HP EliteBook 430 G8, 630 G9, 650 G9 - druga wersja

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/HP-650G9-2
Kod producenta	6350
Kod EAN	5907127802201
Info	Wariant 2
Marka ogniw	Zhuoneng
Zamiennik	HSTNN-OB1T, HSTNN-DB0B, HSTNN-IB9P, HSTNN-IB9Q, HSTNN-OB1T, HSTNN-UB7X, M01524-171, M01524-172, M01524-1D1, M01524-1D2, M01524-2B1, M01524-2B2, M01524-2C1, M01524-2C2, M01524-541, M01524-542, M01524-AC1, M01524-AC2, M02027-002, M02027-0
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	4150 mAh (47 Wh)
Napięcie	11.4V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-