Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-430-g8-630-g9-650-g9-p-363077.html



Bateria Movano do HP EliteBook 430 G8, 630 G9, 650 G9

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-650G9**
Kod producenta	**6130**
Kod EAN	**5907127800658**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**HSTNN-0B1T, HSTNN-DB0B, HSTNN-IB9P, HSTNN-IB9Q, HSTNN-OB1T, HSTNN-UB7X, M01524-171, M01524-172, M01524-1D1, M01524-1D2, M01524-2B1, M01524-2B2, M01524-2C1, M01524-2C2, M01524-541, M01524-542, M01524-AC1, M01524-AC2, M02027-002, M02027-0**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**3550 mAh (40 Wh)**
Napięcie	**11.4V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę