Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-725-g3-820-g3-2700mah-p-287363.html



Bateria Movano do HP EliteBook 725 G3, 820 G3 (2700mAh)

Cena brutto	**105,99 zł**
Cena netto	**86,17 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-725G3S**
Kod producenta	**5556**
Kod EAN	**5904162453351**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**800232-241, 800232-271, 800232-541, 800514-001, 800514-006, 854109-006, HSTNN-134C, HSTNN-142C, HSTNN-DB6V, HSTNN-I34C, HSTNN-I42C, HSTNN-L42C, HSTNN-U86T, HSTNN-UB5T, HSTNN-UB6T, SN03, SN03044XL, SN03044XL-PL, SN03044XLK, SN03XL, T7B3**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**2700 mAh (30 Wh)**
Napięcie	**11.4V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę