

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-740-g1-g2-p-278625.html>

Bateria Movano do HP EliteBook 740 G1, G2

Cena brutto	127,99 zł
Cena netto	104,06 zł
Numer katalogowy	BT/HP-740G1
Kod producenta	2744
Kod EAN	5903050370107
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	235 g
Wymiary	198.00 x 102.80 x 8.40 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	31CP7/61/80, 716723-271, 716724-1C1, 716724-421, 716724-541, 717375-001, 717376-001, 719941-002, 996TA048H, CM03, CM03024XL-PL, CM03050XL, CM03050XL-PL, CM03XL, CMO3, CMO3XL, CO06, CO06XL, HSTNN-DB4Q, HSTNN-DB4R, HSTNN-IB4R, HSTNN-L11
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	4400 mAh (49 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę