

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-840-g3-850-g3-p-278629.html>



Bateria Movano do HP EliteBook 840 G3, 850 G3

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 127,99 zł |
| Cena netto | 104,06 zł |
| Numer katalogowy | BT/HP-840G3 |
| Kod producenta | 3452 |
| Kod EAN | 5903050377700 |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 4100 mAh (47 Wh) |
| Napięcie | 11.4V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Zamiennik | 800231-141, 800513-001, CS03, CS03046XL, CS03046XL-PL, CS03XL, HSTNN-DB6U, HSTNN-I33C-4, HSTNN-I33C-5, HSTNN-I41C-4, HSTNN-I41C-5, HSTNN-IB6Y, T7B32AA |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-