

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-8460p-8460w-p-278631.html>



Bateria Movano do HP EliteBook 8460p, 8460w

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/HP-8460W
Kod producenta	2032
Kod EAN	5902687187591
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	296 g
Wymiary	205.50 x 20.40 x 48.00 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	628368-241, 628368-251, 628368-351, 628368-421, 628368-541, 628368-741, 628369-421, 628664-001, 628666-001, 628668-001, 628670-001, 630918-541, 630919-421, 630919-541, 631243-001, 659083-001, BB09, CC03, CC06, CC06055, CC06062, CC06X,
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-