

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-850-855-g7-g8-zbook-firefly-15-g7-g8-p-343187.html>



Bateria Movano do HP EliteBook 850, 855 (G7, G8), ZBook Firefly 15 (G7, G8)

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/HP-830G7-2
Kod producenta	5954
Kod EAN	5904162456918
Marka ogniwo	Zhuoneng
Dostawa	2025-02-03
Zamiennik	CC03053XL, CC03056XL, CC03XL, HSTNN-DB90, HSTNN-DB9Q, HSTNN-IB9F, HSTNN-IB9W, HSTNN-LB8Q, L77608-1C1, L77608-2C1, L77608-421, L77622-171, L77622-2C1, L77622-2C2, L77622-541, L77991-002, L77991-005, L78555-005
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeladowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniwo	3 ogniwo Li-polymer
Pojemność	4848 mAh (56 Wh)
Napięcie	11.55V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę