

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-8560w-8760w-p-278633.html>



## Bateria Movano do HP EliteBook 8560w, 8760w

Cena brutto	<b>127,99 zł</b>
Cena netto	<b>104,06 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-8560W</b>
Kod producenta	<b>2453</b>
Kod EAN	<b>5902687187614</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>632113-151, 632114-141, 632114-421, 632425-001, 632427-001, HSTNN-F10C, HSTNN-I93C, HSTNN-IB2P, HSTNN-IB2Q, HSTNN-LB2P, QK641AA, VH08, VH08XL</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>8 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (65 Wh)</b>
Napięcie	<b>14.8V (14.4V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>390 g</b>
Wymiary	<b>270.70 x 54.00 x 24.30 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



---

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-