Bateria Movano do HP EliteBook Folio 9470m

Cena brutto	**127,99 zł**
Cena netto	**104,06 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-9470M**
Kod producenta	**2677**
Kod EAN	**5903050370091**
Zamiennik	**687517-171, 687517-1C1, 687517-241, 687517-2C1, 687945-001, BT04, BT04XL, H4Q47AA, H4Q47UT, HSTNN-DB3Z, HSTNN-I10C, HSTNN-IB3Z**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Wymiary	**207.50 x 132.50 x 80.20 mm**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Pojemność	**3500 mAh (52 Wh)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Stan	**nowy**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Dostawa	**2025-07-11**
Waga	**322 g**
Napięcie	**14.8V (14.4V)**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-polymer**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę