

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-x360-1040-g5-p-365352.html>



Bateria Movano do HP EliteBook x360 1040 G5

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 151,99 zł |
| Cena netto | 123,57 zł |
| Numer katalogowy | BT/HP-1040G5 |
| Kod producenta | 6211 |
| Kod EAN | 5907127801112 |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Pojemność | 6800 mAh (52 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | BL04056XL, BL04056XL-PL, BL04XL, HSTNN-DB8M, HSTNN-UB7N, HSTNNUB7N, L07041-855, L07353-241, L07353-2C1, L07353-541 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Napięcie | 7.7V |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-polymer |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeladowaniem |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpieczenia przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.



-
- ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-