

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-elitebook-x360-1040-g5-p-365352.html>



## Bateria Movano do HP EliteBook x360 1040 G5

Cena brutto	<b>151,99 zł</b>
Cena netto	<b>123,57 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-1040G5</b>
Kod producenta	<b>6211</b>
Kod EAN	<b>5907127801112</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>6800 mAh (52 Wh)</b>
Napięcie	<b>7.7V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Zamiennik	<b>BL04056XL, BL04056XL-PL, BL04XL, HSTNN-DB8M, HSTNN-UB7N, HSTNNUB7N, L07041-855, L07353-241, L07353-2C1, L07353-541</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

- ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpieczenia przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.



- 
- ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
  - ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
  - ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-