

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-envy-14-j-15-ae-m6-p-p-364309.html>

## Bateria Movano do HP Envy 14-J, 15-AE, M6-P

Cena brutto	<b>137,99 zł</b>
Cena netto	<b>112,19 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-ENVY14</b>
Kod producenta	<b>6204</b>
Kod EAN	<b>5907127801198</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Zamiennik	<b>804072-241, 804072-541, 805094-005, 807211-121, 807211-221, 807211-241, 807417-005, HSTNN-DB6X, HSTNN-DB7C, HSTNN-UB6R, LP03, LP03048XL, LP03055XL, LP03055XL-PR, LP03XL, TPN-C121, TPN-C122, TPN-C124</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeladowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>3600 mAh (41 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.4V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

---

? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpieczenia przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.

? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.

? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.

? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

## Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-