

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-envy-x360-15-dr-15-ds-15-fh-p-376799.html>



Bateria Movano do HP Envy X360 15-dr, 15-ds, 15-fh

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 119,99 zł |
| Cena netto | 97,55 zł |
| Numer katalogowy | BT/HP-X360-15 |
| Kod producenta | 6315 |
| Kod EAN | 5907127801938 |
| Zamiennik | HSTNN-OB1F, HSTNN-OB1G, HSTNN-OB1F, HSTNN-OB1G, HSTNN-UB7U, L43248-421, L43248-541, L43248-AC1, L43248-AC2, L43248-AC4, L43266-800, L43267-005, N55629-005, SA04055X, SA04055XL, SA04055XL-PL, SA04XL |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 3400 mAh (50 Wh) |
| Napięcie | 14.8V (15.4V) |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2026-01-05 |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-