

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-envy-x360-15-dr-15-ds-15-fh-p-376799.html>



Bateria Movano do HP Envy X360 15-dr, 15-ds, 15-fh

Cena brutto	119,99 zł
Cena netto	97,55 zł
Numer katalogowy	BT/HP-X360-15
Kod producenta	6315
Kod EAN	5907127801938
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2026-01-05
Zamiennik	HSTNN-OB1F, HSTNN-OB1G, HSTNN-OB1F, HSTNN-OB1G, HSTNN-UB7U, L43248-421, L43248-541, L43248-AC1, L43248-AC2, L43248-AC4, L43266-800, L43267-005, N55629-005, SA04055X, SA04055XL, SA04055XL-PL, SA04XL
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	4 ogniwa Li-polymer
Pojemność	3400 mAh (50 Wh)
Napięcie	14.8V (15.4V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-