

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-pavilion-13-bb-14-dv-14-ec-x360-14-dw-p-386357.html>



Bateria Movano do HP Pavilion 13-bb, 14-dv, 14-ec, x360 14-dw

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 111,99 zł |
| Cena netto | 91,05 zł |
| Numer katalogowy | BT/HP-14DV |
| Kod producenta | 6369 |
| Kod EAN | 5907127802669 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2026-07-07 |
| Zamiennik | 3ICP/5/68/73, 3ICP5/68/73, HSTNN-DB9X, HSTNN-LB8S, HSTNN-OB1P, L83388-421, L83388-AC1, L83393-005, M01118-241, M01118-421, M01118-AC, M01118-AC1, M01144-005, PP03043XL, PP03XL, PV03043XL, PV03XL |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 3400 mAh (39 Wh) |
| Napięcie | 11.55V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza



przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-