Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-pavilion-13-bb-14-dv-14-ec-x360-14-dw-p-386357.html



Bateria Movano do HP Pavilion 13-bb, 14-dv, 14-ec, x360 14-dw

Cena brutto	**111,99 zł**
Cena netto	**91,05 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-14DV**
Kod producenta	**6369**
Kod EAN	**5907127802669**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2026-07-07**
Zamiennik	**3ICP/5/68/73, 3ICP5/68/73, HSTNN-DB9X, HSTNN-LB8S, HSTNN-OB1P, L83388-421, L83388-AC1, L83393-005, M01118-241, M01118-421, M01118-AC, M01118-AC1, M01144-005, PP03043XL, PP03XL, PV03043XL, PV03XL**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**3400 mAh (39 Wh)**
Napięcie	**11.55V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza

przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę