

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-pavilion-14-15-17-p-278591.html>

Bateria Movano do HP Pavilion 14, 15, 17

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/HP-15
Kod producenta	2408
Kod EAN	5902687187317
Wymiary	205.94 x 54.35 x 21.00 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	709987-001, 709988-221, 709988-241, 709988-242, 709988-251, 709988-252, 709988-421, 709988-541, 709988-542, 709988-851, 709989-221, 709989-241, 709989-421, 709989-541, 709989-831, 710416-001, 710417-001, F3B94AA, F3B94AA#ABB, F3B94AAABB
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	309 g

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-