

Bateria Movano do HP Pavilion 14, 15, 17

Cena brutto	**105,99 zł**
Cena netto	**86,17 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-15**
Kod producenta	**2408**
Kod EAN	**5902687187317**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**709987-001, 709988-221, 709988-241, 709988-242, 709988-251, 709988-252, 709988-421, 709988-541, 709988-542, 709988-851, 709989-221, 709989-241, 709989-421, 709989-541, 709989-831, 710416-001, 710417-001, F3B94AA, F3B94AA#ABB, F3B94AAABB**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (48 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**309 g**
Wymiary	**205.94 x 54.35 x 21.00 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę