

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-pavilion-x360-13-u101nw-13t-u100-13-u117na-p-332536.html>



Bateria Movano do HP Pavilion X360 13-U101NW, 13T-U100, 13-U117NA

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/HP-X360-13U
Kod producenta	5838
Kod EAN	5904162456352
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	ON03XL, 1LT72ES, 843537-421, 843537-541, 844203-850, 844203-855, 915230-541, 915486-855, B103XL, BI03, BI03041XL, BI03041XL-PR, BI03XL, BIO3XL, HSN-I08C, HSTNN-LB7P, HSTNN-UB6W, ON03, ON03041XL, ON03041XL-PR, ON03XL, TPN-W118
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	3400 mAh (39 Wh)
Napięcie	11.55V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-