

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-pavilion-x360-13-u101nw-13t-u100-13-u117na-p-332536.html>



## Bateria Movano do HP Pavilion X360 13-U101NW, 13T-U100, 13-U117NA

Cena brutto	<b>105,99 zł</b>
Cena netto	<b>86,17 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-X360-13U</b>
Kod producenta	<b>5838</b>
Kod EAN	<b>5904162456352</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>ON03XL, 1LT72ES, 843537-421, 843537-541, 844203-850, 844203-855, 915230-541, 915486-855, B103XL, BI03, BI03041XL, BI03041XL-PR, BI03XL, BIO3XL, HSN-I08C, HSTNN-LB7P, HSTNN-UB6W, ON03, ON03041XL, ON03041XL-PR, ON03XL, TPN-W118</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>3400 mAh (39 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.55V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-