

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-probook-450-470-g3-2200-mah-p-278613.html>



## Bateria Movano do HP ProBook 450, 470 G3 (2200 mAh)

Cena brutto	<b>98,99 zł</b>
Cena netto	<b>80,48 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/HP-450G3</b>
Kod producenta	<b>3034</b>
Kod EAN	<b>5903050371999</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>805294-001, HSTNN-DB7B, HSTNN-PB6Q, HSTNN-Q94C, HSTNN-Q95C, HSTNN-Q97C, P3G15AA, P3G16AA, R104, R104044, R104044-CL, R104XL, R106XL</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-Ion</b>
Pojemność	<b>2200 mAh (32 Wh)</b>
Napięcie	<b>14.4V (14.8V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>203 g</b>
Wymiary	<b>275.00 x 34.00 x 20.60 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



---

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-