

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-probook-4510s-4710s-14-4v-p-278615.html>



Bateria Movano do HP ProBook 4510s, 4710s - 14.4V

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/HP-4710S-14.4
Kod producenta	1987
Kod EAN	5902687187515
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	513129-141, 513129-161, 513129-321, 513129-351, 513129-361, 513130-141, 513130-161, 513130-321, 535753-001, 535808-001, 536418-001, 572032-001, 591998-141, 593576-001, HSTNN-1B1D, HSTNN-I60C, HSTNN-I60C-5, HSTNN-I61C, HSTNN-I61C-5, HSTN
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	8 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (63 Wh)
Napięcie	14.4V (14.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	407 g
Wymiary	268.50 x 57.80 x 20.30 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-