

Bateria Movano do HP ProBook 640 G0, G1

Cena brutto	**111,99 zł**
Cena netto	**91,05 zł**
Numer katalogowy	**BT/HP-640G1**
Kod producenta	**2544**
Kod EAN	**5902687187553**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-02-03**
Zamiennik	**718676-241, 718677-141, 718677-221, 718677-421, 718677-421(3ICR19-66-2), 718678-241, 718678-421, 718754-001, 718755-001, 718756-001, 718757-001, CA06, CA06055, CA06055-CL, CA06055XL, CA06XL, CA09, E7U21AA, E7U21UT, E7U22AA, E7U22UT, H**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**4400 mAh (48 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**298 g**
Wymiary	**204.50 x 50.00 x 22.50 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę