

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-hp-sleekbook-14-15z-2200mah-p-278642.html>



Bateria Movano do HP SleekBook 14, 15z (2200mAh)

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 89,99 zł |
| Cena netto | 73,16 zł |
| Numer katalogowy | BT/HP-PA14 |
| Kod producenta | 2321 |
| Kod EAN | 5902687187799 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-06-10 |
| Zamiennik | 694864-851, 695192-001, H4Q45AA, HSTNN-YB4D, VK04 |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-Ion |
| Pojemność | 2200 mAh (32 Wh) |
| Napięcie | 14.4V (14.8V) |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Waga | 197 g |
| Wymiary | 273.00 x 39.50 x 20.70 mm |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-